

Fluxo de caixa para o contrato de 40 anos, conforme preenchimento da planilha de exequibilidade pela empresa. (Ano 0 até Ano 10)

Abas	Itens	Descrição	Células	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato														
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
Plano de Manejo	4	Infraestrutura UMF (alojamento e guaritas)	C36 + C37		159.000,00													
	4	Manutenção de infraestrutura	D36 + D37			9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00
	5	Plano de manejo	D42		387.539,88													
	5	Custo do POA	D43		12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00
	5	Custo administrativo e elaboração da proposta do edital	D46	16.147,50														
	5	Custo com parcelas permanentes	D44 + D45			20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00
	3	Custo de aquisição de máquinas	D33		3.928.100,00													
	3	Aquisição periódicas de máquinas	Vide fls. 5 e 6			1.450.000,00	1.530.000,00	3.232.000,00	2.146.100,00	1.450.000,00		3.312.000,00	1.450.000,00	2.146.100,00	3.232.000,00			
	3	Terceirização de máquinas	J22 a J32															
	6	Custo de operação de colheita (madeira em tora)	F55			639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24
7	Custo do transporte de tora/indústria	E58			1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	
8	Custo de abertura de estradas e pátios	F66		21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	
9	Custo de manutenção de estradas e pátios	E74			1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	
Pindustrial	2	Valor do terreno próprio	C13		125.000,00													
	2	Valor do terreno (aluguel)	C14	---		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
	3	Infraestrutura indústria (galpões, estufa, escritório, etc)	C21		580.000,00													
	4	Custo de máquinas e equipamentos	D29		550.000,00													
	4	Aquisição periódicas de máquinas	Vide fls. 7 e 8		-	790.000,00	-	60.000,00	-	60.000,00	730.000,00	60.000,00	-	60.000,00	-	60.000,00	-	
	5	Custo de desdobro	G40			1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	
	7	Custo de expedição	E57			569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	
	8	Custo com Administração da indústria	E61			115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	
P. de Preço	2	Garantia	C24; C25 e C26	428.610,22	428.610,22	571.480,29												
	2	Custo do edital	C41+2 (Anos 1 e 2)	15.666,91	15.666,91													
	2	Investimento em Comunidades	C29			32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	
	2	Investimento em Proteção Florestal	C47			161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	
	2	Custo de matéria prima (tora)	E52			2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	
<b>Total de saídas</b>					-R\$ 460.424,62	-R\$ 6.998.537,23	-R\$ 8.562.349,75	-R\$ 8.130.869,46	-R\$ 9.772.869,46	-R\$ 8.746.969,46	-R\$ 8.720.869,46	-R\$ 9.912.869,46	-R\$ 7.990.869,46	-R\$ 8.746.969,46	-R\$ 9.772.869,46			
Pindustrial	9)	Receita líquida dos produtos gerados	H72			3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	
	10% da aquisição maq/eq	Receitas de sucatas de máquinas e equipamentos	-							2.200,00	44.000,00				2.200,00			
<b>Total de entradas</b>					-	-	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.050.269,32	3.092.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.050.269,32	3.048.069,32			
<b>Saldo</b>					-R\$ 460.424,62	-R\$ 6.998.537,23	-R\$ 5.514.280,42	-R\$ 5.082.800,13	-R\$ 6.724.800,13	-R\$ 5.696.700,13	-R\$ 5.628.800,13	-R\$ 6.864.800,13	-R\$ 4.942.800,13	-R\$ 5.696.700,13	-R\$ 6.724.800,13			



Fluxo de caixa para o contrato de 40 anos, conforme preenchimento da planilha de exequibilidade pela empresa. (Ano 21 até Ano 30)

Abas	Itens	Descrição	Células	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Plano de Manejo	4	Infraestrutura UMF (alojamento e guaritas)	C36 + C37											
	4	Manutenção de infraestrutura	D36 + D37	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00
	5	Plano de manejo	D42											
	5	Custo do POA	D43	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00	12.918,00
	5	Custo administrativo e elaboração da proposta do edital	D46											
	5	Custo com parcelas permanentes	D44 + D45	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00	20.000,00
	3	Custo de aquisição de máquinas	D33											
	3	Aquisição periódicas de máquinas	Vide fls. 5 e 6	2.146.100,00	3.232.000,00	1.530.000,00	1.450.000,00	3.928.100,00	1.450.000,00	1.530.000,00	3.232.000,00	2.146.100,00	1.450.000,00	
	3	Terceirização de máquinas	J22 a J32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	Custo de operação de colheita (madeira em tora)	F55	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24	639.008,24
	7	Custo do transporte de tora/indústria	E58	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89	1.387.073,89
	8	Custo de abertura de estradas e pátios	F66	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23	21.702,23
	9	Custo de manutenção de estradas e pátios	E74	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00	1.975,00
	Indústria	2	Valor do terreno próprio	C13										
2		Valor do terreno (aluguel)	C14	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
3		Infraestrutura indústria (galpões, estufa, escritório, etc)	C21											
4		Custo de máquinas e equipamentos	D29											
4		Aquisição periódicas de máquinas	Vide fls. 7 e 8	790.000,00	-	60.000,00	-	60.000,00	730.000,00	60.000,00	-	60.000,00	-	
5		Custo de desdobro	G40	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81	1.070.338,81
7		Custo de expedição	E57	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60	569.835,60
8		Custo com Administração da indústria	E61	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48	115.021,48
2		Garantia	C24; C25 e C26											
2		Custo do edital	C41+2 (Anos 1 e 2)											
2		Investimento em Comunidades	C29	16.147,50	16.147,50	16.147,50	16.147,50	16.147,50	16.147,50	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99	32.294,99
2		Investimento em Proteção Florestal	C47	76.072,41	76.072,41	76.072,41	76.072,41	76.072,41	76.072,41	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95	161.474,95
2		Custo de matéria prima (tora)	E52	500.045,25	500.045,25	500.045,25	500.045,25	500.045,25	500.045,25	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26	2.500.226,26
<b>Total de saídas</b>				- 7.375.238,42	- 7.671.138,42	- 6.029.138,42	- 5.889.138,42	- 8.427.238,42	- 6.619.138,42	- 8.130.869,46	- 9.772.869,46	- 8.746.969,46	- 7.990.869,46	
P. Industrial	9	Receita líquida dos produtos gerados	H72	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32
	10% da aquisição maq/eq	Receitas de depreciações de máquinas e equipamentos	-	468.000,00	-	-	-	2.200,00	44.000,00	-	-	2.200,00	-	
<b>Total de entradas</b>				3.516.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.050.269,32	3.092.069,32	3.048.069,32	3.048.069,32	3.050.269,32	3.048.069,32	
<b>Saldo</b>				- 3.859.169,09	- 4.623.069,09	- 2.981.069,09	- 2.841.069,09	- 5.376.969,09	- 3.527.069,09	- 5.082.800,13	- 6.724.800,13	- 5.696.700,13	- 4.942.800,13	



## Planilha de aquisição de máquinas e equipamentos conforme tempo de depreciação - Atividades florestais (Ano 0 até Ano 20)

3. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Unid	Próprio		Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
		Custo da máquina (R\$/unid)	Tempo de depreciação	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Skidder	1	R\$ 350.000,00	3 anos		R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00
Caminhão transporte de madeira (truck)	2	R\$ 250.000,00	3 anos		R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00
Caminhão transporte de madeira (carreta)	2	R\$ 40.000,00	2 anos		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00	R\$ 80.000,00
Caminhão apoio	1	R\$ 150.000,00	3 anos		R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00
Caminhonete	1	R\$ 160.000,00	1 ano		R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00
Carregadeira	3	R\$ 430.000,00	1 ano		R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00
Motosserra	10	R\$ 2.200,00	Novo		R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00
Patrol	1	R\$ 480.000,00	3 anos		R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00
Trator	2	R\$ 300.000,00	4 anos		R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00	
Microonibus transporte de pessoal	1	R\$ 280.000,00	3 anos		R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00
Computador	7	R\$ 2.300,00	Novo		R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00	
<b>Total</b>					R\$ 3.928.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 3.232.000,00	R\$ 2.146.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 3.312.000,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 2.146.100,00	R\$ 3.232.000,00

3. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Unid	Próprio		Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
		Custo da máquina (R\$/unid)	Tempo de depreciação	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Skidder	1	R\$ 350.000,00	3 anos			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00		
Caminhão transporte de madeira (truck)	2	R\$ 250.000,00	3 anos			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00		
Caminhão transporte de madeira (carreta)	2	R\$ 40.000,00	2 anos	R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00
Caminhão apoio	1	R\$ 150.000,00	3 anos			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00		R\$ 150.000,00
Caminhonete	1	R\$ 160.000,00	1 ano	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00
Carregadeira	3	R\$ 430.000,00	1 ano	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00
Motosserra	10	R\$ 2.200,00	Novo			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00		R\$ 22.000,00
Patrol	1	R\$ 480.000,00	3 anos			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00		R\$ 480.000,00
Trator	2	R\$ 300.000,00	4 anos			R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00				
Microonibus transporte de pessoal	1	R\$ 280.000,00	3 anos			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00		R\$ 280.000,00
Computador	7	R\$ 2.300,00	Novo			R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00				
<b>Total</b>				R\$ 1.530.000,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 3.928.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 3.232.000,00	R\$ 2.146.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 3.312.000,00	R\$ 1.450.000,00	

**Planilha de aquisição de máquinas e equipamentos conforme tempo de depreciação - Atividades florestais (Ano 21 até Ano 40)**

3. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Unid	Próprio		Fluxo de Caixa - Anos do Contrato									
		Custo da máquina (R\$/unid)	Tempo de depreciação	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Skidder	1	R\$ 350.000,00	3 anos		R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00		
Caminhão transporte de madeira (truck)	2	R\$ 250.000,00	3 anos		R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00		
Caminhão transporte de madeira (carreta)	2	R\$ 40.000,00	2 anos	R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00	
Caminhão apoio	1	R\$ 150.000,00	3 anos		R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00		
Caminhonete	1	R\$ 160.000,00	1 ano	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00
Carregadeira	3	R\$ 430.000,00	1 ano	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00
Motosserra	10	R\$ 2.200,00	Novo		R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00		
Patrol	1	R\$ 480.000,00	3 anos		R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00		
Trator	2	R\$ 300.000,00	4 anos	R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00	
Microonibus transporte de pessoal	1	R\$ 280.000,00	3 anos		R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00		
Computador	7	R\$ 2.300,00	Novo	R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00	
<b>Total</b>				R\$ 2.146.100,00	R\$ 3.232.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 3.928.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 3.232.000,00	R\$ 2.146.100,00	R\$ 1.450.000,00

3. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Unid	Próprio		Fluxo de Caixa - Anos do Contrato									
		Custo da máquina (R\$/unid)	Tempo de depreciação	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Skidder	1	R\$ 350.000,00	3 anos	R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			R\$ 350.000,00			
Caminhão transporte de madeira (truck)	2	R\$ 250.000,00	3 anos	R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			R\$ 500.000,00			
Caminhão transporte de madeira (carreta)	2	R\$ 40.000,00	2 anos	R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00		R\$ 80.000,00	
Caminhão apoio	1	R\$ 150.000,00	3 anos	R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			R\$ 150.000,00			
Caminhonete	1	R\$ 160.000,00	1 ano	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00	R\$ 160.000,00
Carregadeira	3	R\$ 430.000,00	1 ano	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00	R\$ 1.290.000,00
Motosserra	10	R\$ 2.200,00	Novo		R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00			R\$ 22.000,00		
Patrol	1	R\$ 480.000,00	3 anos	R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			R\$ 480.000,00			
Trator	2	R\$ 300.000,00	4 anos			R\$ 600.000,00				R\$ 600.000,00			
Microonibus transporte de pessoal	1	R\$ 280.000,00	3 anos	R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			R\$ 280.000,00			
Computador	7	R\$ 2.300,00	Novo			R\$ 16.100,00				R\$ 16.100,00			
<b>Total</b>				R\$ 3.312.000,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 2.146.100,00	R\$ 3.232.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 3.928.100,00	R\$ 1.450.000,00	R\$ 1.530.000,00	R\$ 1.450.000,00

**Planilha de aquisição de máquinas e equipamentos conforme tempo de depreciação - Atividades industriais (Ano 0 até Ano 20)**

4. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Próprio (unid)	Valor total de aquisição (R\$)	Tempo de depreciação (anos)	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato											
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Equipamento serraria	1	R\$ 250.000,00	5		R\$ 250.000,00						R\$ 250.000,00				
Equipamento de secagem	1	R\$ 60.000,00	2		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00			R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00	
Equipamento de plaina	2	R\$ 240.000,00	5		R\$ 480.000,00						R\$ 480.000,00				
Equipamento laminação	0	R\$ 0,00	0		R\$ 0,00										
Equipamento de faqueados	0	R\$ 0,00	0		R\$ 0,00										
<b>Total</b>					R\$ 0,00	R\$ 790.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 730.000,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00

4. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Próprio (unid)	Valor total de aquisição (R\$)	Tempo de depreciação (anos)	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Equipamento serraria	1	R\$ 250.000,00	5	R\$ 250.000,00						R\$ 250.000,00				
Equipamento de secagem	1	R\$ 60.000,00	2	R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00			R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00	
Equipamento de plaina	2	R\$ 240.000,00	5	R\$ 480.000,00						R\$ 480.000,00				
Equipamento laminação	0	R\$ 0,00	0											
Equipamento de faqueados	0	R\$ 0,00	0											
<b>Total</b>				R\$ 790.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 730.000,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00

Planilha de aquisição de máquinas e equipamentos conforme tempo de depreciação - Atividades industriais (Ano 21 até Ano 40)

4. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Próprio (unid)	Valor total de aquisição (R\$)	Tempo de depreciação (anos)	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Equipamento serraria	1	R\$ 250.000,00	5	R\$ 250.000,00						R\$ 250.000,00				
Equipamento de secagem	1	R\$ 60.000,00	2	R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		
Equipamento de plaina	2	R\$ 240.000,00	5	R\$ 480.000,00						R\$ 480.000,00				
Equipamento laminação	0	R\$ 0,00	0											
Equipamento de faqueados	0	R\$ 0,00	0											
<b>Total</b>				R\$ 790.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 730.000,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	

4. Quantificação do número e custo de máquinas e equipamentos	Próprio (unid)	Valor total de aquisição (R\$)	Tempo de depreciação (anos)	Fluxo de Caixa - Anos do Contrato										
				31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
Equipamento serraria	1	R\$ 250.000,00	5	R\$ 250.000,00						R\$ 250.000,00				
Equipamento de secagem	1	R\$ 60.000,00	2	R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		R\$ 60.000,00		
Equipamento de plaina	2	R\$ 240.000,00	5	R\$ 480.000,00						R\$ 480.000,00				
Equipamento laminação	0	R\$ 0,00	0											
Equipamento de faqueados	0	R\$ 0,00	0											
<b>Total</b>				R\$ 790.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 730.000,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	R\$ 60.000,00	R\$ 0,00	